

Web-EDI システム
D ラベル 説明資料

(受信データ明細画面からの出力)

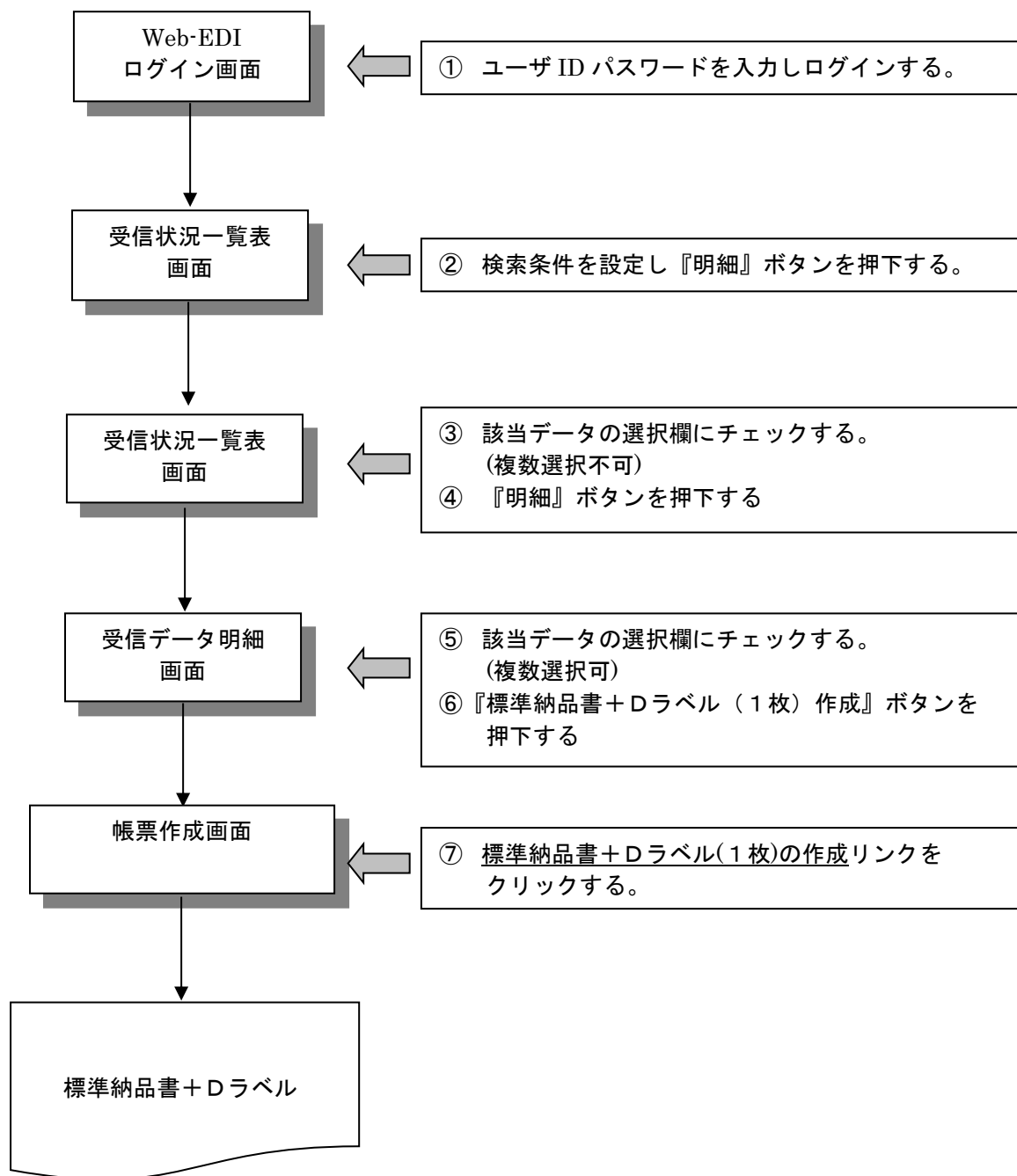
2025 年 4 月

三菱電機デジタルイノベーション株式会社

—目次—

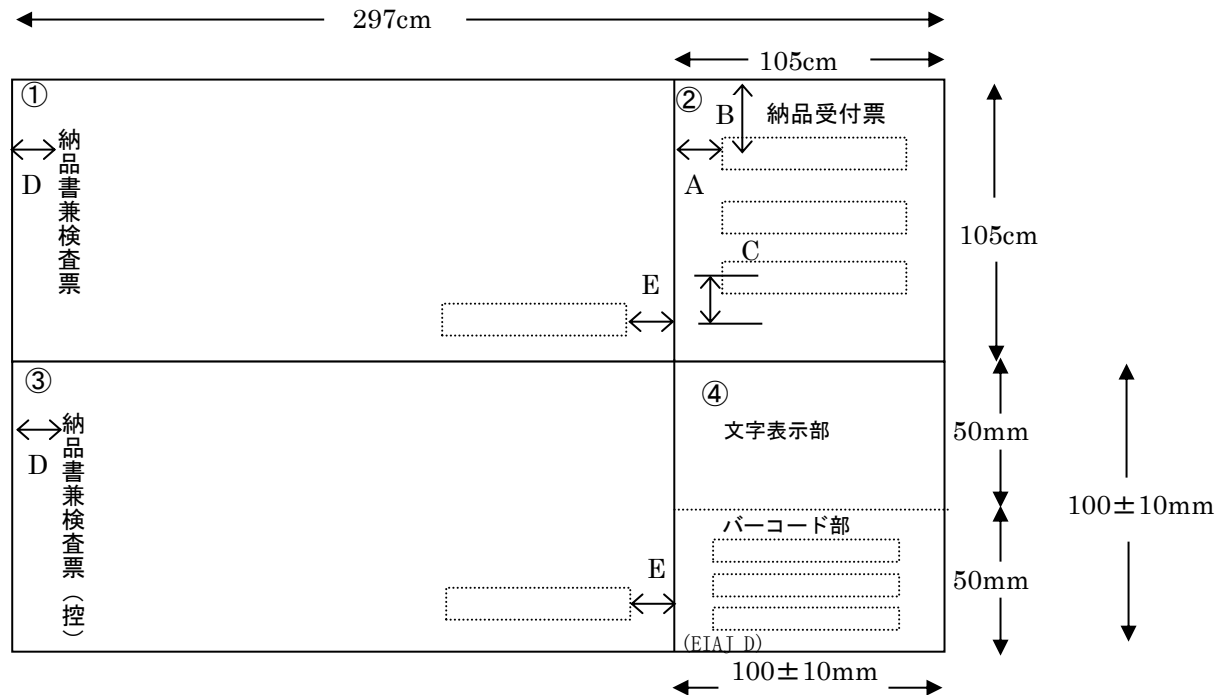
1. D ラベル出力の処理遷移図.....	3
2. 標準納品書、D ラベルのレイアウト.....	4
3. 標準納品書、D ラベルのデータ表示項目	
3-1 標準納品書+D ラベル様式.....	5
3-2 対応項目.....	6
4. バーコードについて	
4-1 CODE39 の構成	7
4-2 表示可能キャラクタ.....	7
4-3 EIAJ バーコード表示レイアウト	7
4-4 バーコード表示パターン.....	8

1. D ラベル出力の処理遷移図



2. 標準納品書、D ラベルのレイアウト

標準納品書（Dラベル付き）は、①納品書兼検査票部、②納品受付票部、③納品書兼検査票（控）部、及び④Dラベル部よりなる。



…バーコード表示

A:10mm B:30mm C:21.2mm D:15mm E:10mm 以上

注：B,C はバーコードの中心線までの距離

3. 標準納品書、D ラベルのデータ表示項目

3-1 標準納品書+D ラベル様式

納品書兼検査票	発注者 (1)		納品キー番号 (2)	
	受渡場所名 (3)		購買担当 (4)	注文番号 (5)
	品名コード (6)		品名 (7)	
	出荷日 (8)		発注者用備考 (10)	
	納期 (9)	納入 (予定) 日	注文数量 (11)	納入数量 (13)
			納入指示数量 (12)	単位 (14)
	受注者用備考		受入数量	検査
	単価	税抜額	検査	
	税額	税込額	合格数量	
	発注者使用欄		不良数量	受入
		検査区分 (15)	不合格区分	
受注者 (16) (17)				
EIAJ標準納品書 (18)				

納品受付票	
(19)	
(20)	
(21)	
(22)	
(23)	
(24)	
[受入]	
受入数量	
EIAJ標準納品書 (16)	

納品書兼検査票 (控)	発注者 (1)		納品キー番号 (2)	
	受渡場所名 (3)		購買担当 (4)	注文番号 (5)
	品名コード (6)		品名 (7)	
	出荷日 (8)		発注者用備考 (10)	
	納期 (9)	納入 (予定) 日	注文数量 (11)	納入数量 (13)
			納入指示数量 (12)	単位 (14)
	受注者用備考		受入数量	検査
	単価	税抜額	検査	
	税額	税込額	合格数量	
	発注者使用欄		不良数量	受入
		検査区分 (15)	不合格区分	
受注者 (16) (17)				
EIAJ標準納品書 (18)				

発注者 (CUST.) (1)	受注者 (VENDER) (23)
受渡場所名 (DELIVERY POINT.) (3)	
納品番号 (TRANS.No.) (2)	受注者用備考 (VDR'S REMARKS) (23)
品名コード (PART No.) (6)	
品名 (PART NAME) (7)	
入数/納入数量 (Q'TY/TOTAL Q'TY) (13)	/ (13) 単位 (UNIT) (14)
発注者用備考 (10)	包装個数 (PACKAGE COUNT) 1 / 1
(19)	
(20)	
(21)	
(22)	
(23)	
(24)	
(EIAJ D) (16)	

…バーコード表示

3-2 対応項目

No	項目名称	EIAJ番号	EIAJ桁数	印字最大桁	編集
1	発注者	00004	X(12)	X(100)	発注者コードから漢字変換印字。最大全角50文字
2	納品キー番号	00159	X(23)	X(23)	
3	受渡場所名	00160	X(20)	X(20)	
4	購買担当	00018	X(7)	X(7)	
5	注文番号	00007	X(23)	X(23)	
6	品名コード	00024	X(25)	X(25)	
7	品名	00022	X(30)	X(30)	
8	出荷日	00031	9(6)	X(8)	“YY-MM-DD”編集
9	納期(納入指定日)	00031	9(6)	X(8)	“YY-MM-DD”編集
10	発注者用備考	00162	X(50)	X(50)	Dラベル部分は2段に分割
11	注文数量	00015	9(9)V9(3)	X(15)	“###,###,##9.###”編集印字
12	納入指示数量	00032	9(9)V9(3)	X(15)	“###,###,##9.###”編集印字
13	納入数量	00032	9(9)V9(3)	X(15)	“###,###,##9.###”編集印字
14	単位	00012	X(3)	X(3)	
15	検査区分	00029	X(3)	X(3)	
16	受注者	00005	X(12)	X(100)	受注者コードから漢字変換印字。最大全角50文字
17	バーコード1	00159	X(23)		*+Z+納品キー番号+*
18	バーコード1 可読表示	00159	X(23)		(Z)+納品キー番号
19	バーコード2	00159 + 00032	X(23)+X(13)		*+Z+納品キー番号+SP+納入指示数量+SP+*
20	バーコード2 可読表示	00159 + 00032	X(23)+X(13)		(3N)3+納品キー番号+SP+納入指示数量+SP
21	バーコード3	00024 + 00032	X(25)+X(13)		*+3N4+発注者品名コード+SP+入数+SP+* ※納品受付票のバーコードは入数が省略される
22	バーコード3 可読表示	00024 + 00032	X(25)+X(13)		(3N)4+発注者品名コード+SP+入数+SP ※納品受付票のバーコードは入数が省略される
23	バーコード4	00161	X(23)		*+3N5+発注者用バーコード情報+SP+*
24	バーコード4 可読表示	00161	X(23)		(3N)5+発注者用バーコード情報+SP

※No は「2-1 標準納品書+D ラベル様式」図内の番号に対応。
 ※バーコードの詳細については次頁「3. バーコードについて」を参照。
 ※バーコードの印字最大桁にはスタート/ストップ文字『*』が含まれる。
 ※入数=納入指示数量 (D ラベル 1 枚分のみ表示するため)。

4. バーコードについて

4-1 CODE39 の構成

EIAJ 標準納品書は CODE39 を使用します。

① キャラクタ構成

CODE39 の各キャラクタは、5 本のバー（黒バー）とそれに挟まれた 4 本の白バーから成り立ち、キャラクタ同士はキャラクタ間ギャップによって分離されます。本プログラムでは、黒バーと白バーの比率は以下の通りです。

※桁数とはバーコードの最大表示桁数を表します。28 桁版と 31 桁版があり、発注者によって決まります。

桁数	解像度	黒バー（細）	黒バー（太）	白バー（細）	白バー（太）	ギャップ
28 桁版	300dpi~600dpi	3	8	4	8	4
31 桁版	300dpi~600dpi	2	6	4	8	4

600dpi 未満のプリンターでは、バーコードがきれいに表示されない可能性があります。

以下のプリンターでバーコード表示を検証済みです。

○ Canon LBP-740,930 （600dpi 以上出力が可能）

○ Epson LP-8000,8300,8600,9300,9400 （600dpi 以上出力が可能）

② スタートストップキャラクタ（* : 0x2A アスタリスク）

バーコードシンボルの先頭及び、末尾を識別する為に独自のスタート/ストップキャラクタが用いられます。

4-2 表示可能キャラクタ

数字	“0” ~ “9”（10キャラクタ）	計 43 キャラクタ
英字	“A” ~ “Z”（26キャラクタ）	
特殊文字	“-”, “.”, “(SP)”, “\$”, “/”, “+”, “%”（7キャラクタ）	

4-3 EIAJ バーコード表示レイアウト

① 納品書兼検査表部分

*	Z	納品キー番号	*
---	---	--------	---

② 納品受付表、及び D ラベル部分

※納品受付表の 2 段目の入数(納入指示数量)は省略されます。

※受信データ明細画面から納品書を作成する場合、受注者用バーコード情報は注文情報から作成するため省略されます。

*	3N	3	納品キー番号	SP	納入数量	SP	*
---	----	---	--------	----	------	----	---

*	3N	4	発注者品名コード	SP	入数	SP	*
---	----	---	----------	----	----	----	---

*	3N	5	発注者用バーコード情報	SP	受注者用バーコード情報	*
---	----	---	-------------	----	-------------	---

4-4 バーコード表示パターン

上記『②納品受付表、及び D ラベル部分』の 3 段バーコード表示について、以下の 6 パターンがあります。
最大表示可能桁数は 31 桁及び、28 桁です。(発注者によります。)
最大表示可能桁数にはスタート/ストップ文字『*』を含みます。

① 3 段全て表示可能桁数以内の場合

*	3N	3	納品キー番号	SP	納入数量	SP	*
---	----	---	--------	----	------	----	---

*	3N	4	発注者品名コード	SP	入数	SP	*
---	----	---	----------	----	----	----	---

*	3N	5	発注者用バーコード情報	SP	*
---	----	---	-------------	----	---

② 3 段目が桁溢れした場合

発注者用バーコード情報の先頭を溢れた桁数分 2 段目の最後尾につける。

*	3N	3	納品キー番号	SP	納入数量	SP	*
---	----	---	--------	----	------	----	---

*	3N	4	発注者品名コード	SP	入数	SP	発注者用バーコード情報先頭	*
---	----	---	----------	----	----	----	---------------	---

*	3N	5	発注者用バーコード情報続き	SP	*
---	----	---	---------------	----	---

③ 2 段目が桁溢れした場合

入数を溢れた桁数分 3 段目の先頭につける。

*	3N	3	納品キー番号	SP	納入数量	SP	*
---	----	---	--------	----	------	----	---

*	3N	4	発注者品名コード	SP	入数先頭	*
---	----	---	----------	----	------	---

*	3N	5	入数続き	SP	発注者用バーコード情報	SP	*
---	----	---	------	----	-------------	----	---

④ 1 段目が桁溢れした場合

納入数量を溢れた桁数分 3 段目の先頭につける。

*	3N	3	納品キー番号	SP	納入数量先頭	*
---	----	---	--------	----	--------	---

*	3N	4	発注者品名コード	SP	入数	SP	*
---	----	---	----------	----	----	----	---

*	3N	5	納入数量続き	SP	発注者用バーコード情報	SP	*
---	----	---	--------	----	-------------	----	---

⑤ 1 段目と 3 段目が桁溢れした場合

納入数量を溢れた桁数分 3 段目の先頭につける。その後、3 段目の発注者用バーコード情報を溢れた桁数分 2 段目の最後尾につける。

*	3N	3	納品キー番号	SP	納入数量先頭	*
---	----	---	--------	----	--------	---

*	3N	4	発注者品名コード	SP	入数	SP	発注者用バーコード情報先頭	*
---	----	---	----------	----	----	----	---------------	---

*	3N	5	納入数量続き	SP	発注者用バーコード情報	SP	*
---	----	---	--------	----	-------------	----	---

⑥ 1 段目と 2 段目が桁溢れした場合

入数を溢れた桁数分 3 段目の先頭につける。その後、納入数量を溢れた桁数分 3 段目の先頭につける。

*	3N	3	納品キー番号	SP	納入数量先頭	*
---	----	---	--------	----	--------	---

*	3N	4	発注者品名コード	SP	入数先頭	*
---	----	---	----------	----	------	---

*	3N	5	納入数量続き	SP	入数続き	SP	発注者用バーコード情報	SP	*
---	----	---	--------	----	------	----	-------------	----	---

以上